

CAP 1000+™ & CAP 2000+™

锥板粘度计

按键面板

可直接输入测试参数

锥型转子

易于拆卸清洗

简单易用的定位把手

准确自动定位锥型转子

专门的重复测试设计

在生产现场易于设置和清洗

4行显示屏

可同时浏览所有测试参数

可选型号:

CAP1000+ (单转速)

CAP2000+ (多转速)

自动锥/间隙定位

只需小量样品

少于1 mL

内置Peltier Plate

样品加热装置:

L 系列: 5°C — 75°C

H 系列: 50°C — 235°C



仪器组成

仪器主机

扭矩范围选择:

高扭矩 (ICI规格标准): 181,000 dyne • cm

低扭矩: 7,970 dyne • cm

一支用户选定的锥型转子 (p46)

温度控制选择: 低温L型 或 高温H型

可选附件

CAP粘度标准液 (p53)

可选购的锥型转子 (p46)

Capcalc32软件 ▶

仪器面板保护膜 (p51)

CAP1000+

750或900rpm单一转速, QC控制的理想工具。

可根据需要选择其他转速, 如下页列表中的例子: 400rpm和100rpm。

CAP2000+

转速在5-1000 rpm之间可选。不仅是QC控制的理想工具, 更是R&D研发的极佳选择。

使用选购的Capcalc32软件可实现电脑控制。

MODEL	粘度值范围 cP(mPa•s)		转速	
	Min.	Max.	RPM	Number of Increments
CAP 1000+	see chart on		900/750	2
CAP 2000+	(p21)		5-1K	995

* 取决于锥型转子的选择。

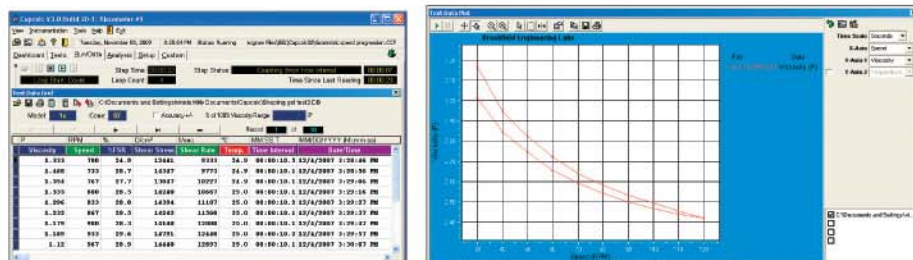
M = 1 million K = 1 thousand cP = Centipoise mPa•s = Millipascal•seconds

Capcalc32 软件 可选购

将您的CAP2000+ 粘度计转变为功能更加强大的流变仪

Capcalc32 软件可以实现对CAP2000+粘度计的自动控制。同时可以进行自动的数据采集以及绘图显示, 使您的CAP 2000+粘度计自动、快速、简便地获得流变曲线。

- 所有测试控制参数均带有注释功能
- 循环功能可以实现重复测试
- 自动数据收集令您更加节省时间
- 减少操作失误
- 数学模型可以实现屈服应力和塑性指数的计算
- 可以同时四组数据进行绘图比较



应用

中等粘度流体

热熔胶
建筑涂料
汽车涂料 (高性能)
霜类
食品
凝胶
口香糖

涂料
工业涂料
丝印油墨
有机溶剂
油漆
造纸涂料
塑料熔胶

树脂
淀粉
表面处理
UV涂料
光亮剂

高粘度流体

胶粘剂
沥青
巧克力
合成聚合物
环氧化合物

凝胶
油墨(圆珠笔油墨/印刷油墨)
糖蜜
膏体
屋顶材料

密封剂
片状模塑料
焦油
乙烯酯类



涂料及油漆行业的理想选择

符合以下行业标准:
ASTM D4287, ISO 2884, BS 3900,
GB9751 High Shear Rate Cone & Plate
高剪切锥板粘度计测量方法(10,000 sec⁻¹)

CAP 锥转子粘度测量范围 (泊)

MODEL	Shear Rate (sec ⁻¹): 13.3N Sample Volume: 67µL Cone Spindle: CAP-01	Shear Rate (sec ⁻¹): 13.3N Sample Volume: 39µL Cone Spindle: CAP-02	Shear Rate (sec ⁻¹): 13.3N Sample Volume: 24µL Cone Spindle: CAP-03	Shear Rate (sec ⁻¹): 13.3N Sample Volume: 13µL Cone Spindle: CAP-04	Shear Rate (sec ⁻¹): 3.3N Sample Volume: 67µL Cone Spindle: CAP-05	Shear Rate (sec ⁻¹): 3.3N Sample Volume: 39µL Cone Spindle: CAP-06	Shear Rate (sec ⁻¹): 3.3N Sample Volume: 24µL Cone Spindle: CAP-07	Shear Rate (sec ⁻¹): 2.0N Sample Volume: 170µL Cone Spindle: CAP-08	Shear Rate (sec ⁻¹): 2.0N Sample Volume: 100µL Cone Spindle: CAP-09	Shear Rate (sec ⁻¹): 2.0N Sample Volume: 170µL Cone Spindle: CAP-10
HIGH TORQUE										
1000+ @750rpm	.25-2.5	.5-5	1-10	2-20	4-40	10-100	N/A	N/A	N/A	N/A
1000+ @900rpm	.2-2	.4-4	.8-8	1-16	3-33	8-83	N/A	N/A	N/A	N/A
1000+ @400rpm	.375-4.6	.75-9.3	1.5-18.7	3-37.5	6-75	15-187	.78-7.81*	3.13-31.3*	12.5-125*	1-10*
2000+ @5-1000rpm	.2-375	.4-750	.8-1.5K	1-3K	3-6K	8-15K	.78-625*	3.13-2.5K*	12.5-10K*	1-1K*
LOW TORQUE (for applications requiring low shear rates for low/medium viscosity fluids, an optional low torque 797-7,970 dyne•cm instrument can be ordered)										
1000+ @100rpm†	.2-81	.2-1.6	.33-3.3	.65-6.5	1.3-13	3.3-33	.13-1.3	.54-5.4	2.2-22	.22-2.2
2000+ @5-1000rpm	.2-16	.2-32	.2-66	.2-130	.2-260	.2-660	.2-26	.2-108	.2-440	.2-44

µL = microLiter K = 1 thousand P = poise 1 Pa•s = 10 poise N = RPM e.g. Cone CAP-01 13.3 x 10 (rpm) = 133 sec⁻¹

*Maximum speed recommended with this spindle is 400 rpm. Viscosity range indicated is for operation at 400 rpm. †Special speed instrument.

Note: Viscosity ranges shown above are for illustration. The exact range will depend upon instrument configuration.